

Baubeschreibung Lagercontainer 20'



LC20-0000000015

Technische Details

Gewicht 1270,000 KG

Außenabmessungen 6058 x 2438 x 2591 mm

Rahmenkonstruktion: verschweißte Stahlprofile 2 bzw. 3 mm

Doppelflügeltüre mit umlaufender Gummidichtung (zwei Dichtebenen)

Mit verzinkten Verriegelungsstangen

4 Zwangsbelüftungen unter dem Dachrahmen angeordnet

Ladevolumen: 32,85 m³

Höchst zulässige Nutzlast: 10000 kg

Die Stapelung der Container darf unter Berücksichtigung der Aufbauhinweise und der max. Nutzlasten maximal 3-hoch erfolgen.

Handling mit Kran und Stapler

Bodenart Beschichtete Schichtholzplatten 20 mm stark

Containerfarbe RAL 9010 Reinweiß

Kathodische Tauchlackierung (Farbton grau) mit
Durchschnittsschichtstärke 20µm (mind. 15µm).

Hochwertige Pulverbeschichtung auf Polyesterbasis (Fassaden- Qualität)
mit Durchschnittsschichtstärke 70 µm (mind. 60µm)

Hohe Korrosions- und UV-Beständigkeit

Stapleraschenabstand mittig 2050 mm längsseitig.

Sonstige Ausführungen und Hinweise gemäß unserer technischen Beschreibung, welche wir Ihnen auf Wunsch gerne übersenden.

Hausanschrift
Kiefernweg 6
Gewerbegebiet
64665 Alsbach- Hähnlein

Telefon
(06257)
9305-0

Telefax
(06257)
9305-19,
-20, -33

USt-ID-Nr.
DE111662393

Steuernummer
007 244 50754

Bank
Raiffeisenbank Nördl. Bergstraße e.G.
IBAN DE59 5086 1501 0000 1262 50
BIC GENODE51ABH

Bank
Commerzbank AG
IBAN DE05 5084 0005 0131 1646 00
BIC COBADEFFXXX

Geschäftsführer
Christiane Schwab
Peter Schwab
HRB 3893 AG Darmstadt